

FICHA COMERCIAL**TRACTOR ANTONIO CARRARO TGF-9900****CARACTERÍSTICAS PARA CONFIGURACIÓN VERSIÓN "CL"****CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS VERSIÓN BASE CAPÓ – ASPIRACIÓN – ESCAPE**

Filtro seco con aspiración interna;
Filtro antipartículas (DPF) por el interior del capó.

TRANSMISIÓN

Cambio sincronizado 16+16 con inversor sincronizado;
TdF independiente de 540/540e con conexión hidráulica progresiva.
Interruptor de seguridad de arranque sobre el inversor y la TdF
Diferencial delantero / trasero simultáneo o sólo trasero, con mando hidráulico
Desconexión de la tracción delantera con mando hidráulico;
Embrague hidráulico.

ELEVADOR – REMOLQUE

Barra del elevador fija con rótulas grupo 1 y 2, muelle de sujeción;
Enganche de remolque delantero; Enganche de remolque trasero TIPO "EEC" ajustable en altura

FRENOS

Frenos de servicio del/tras con disco en baño de aceite, frenos traseros independientes;
Freno de emergencia y estacionamiento independiente con cinta sobre la transmisión.

CHASIS – CONFORT DE CONDUCCIÓN

Dirección hidráulica con dos cilindros;
Plataforma suspendida sobre "Silent-block";
Arco de seguridad delantero abatible con sujeción;
Asiento ajustable y ergonómico; Espejo retrovisor; Volante regulable; Cortacorriente

GARANTÍA

2 años de garantía o 2.000 horas, según póliza de garantía

SISTEMA HIDRÁULICO

Elevador hidráulico con control de posición y flujo
Equipo hidráulico con esfuerzo y posición controlada
1 distribuidor de doble efecto con posición flotante,
1 distribuidor de doble efecto,
1 retorno de aceite (total 5 conexiones hidráulicas rápidas)
Bull bar frontal + Luz trasera de trabajo (vers. con arco)
Tercer punto trasero con barras ajustables
Enganche rápido.
Par de contrapesos traseros de fundición, 65Kg c/u

Potencia	89 HP
Sist de giro	Rígido
Rodado	Desigual
Transmisión	16 + 16 (Inversor)
Peso	2,160 Kg



FOTOGRAFÍAS REFERENCIALES

Modelo		TGF 9900
Origen		ITALIA
Motor	Motorización	Kubota Tier 3A
	Cilindros	4 / 16 válvulas
	Potencia Motor	65.1 kW / 89 hp
	Inyección	directa
	Refrigerado	Por agua
	Inducción	turbo
Transmisión	Sincronización de caja	16 forw + 16 rev
	PTO	540/540e/sincr.
	Velocidad mínima	0,70 Km/hr
	Palanca de inversor	tunnel
Sistema hidráulico	Distribuidores de doble acción	2 posición flotante
	Reflujo de aceite	1
	Bomba de aceite lub.	1
	Flujo de bomba	43 lt/min
	Circuito	Sensor de carga
	Elevador hidráulico con control de pos..	Incluido
	Capacidad de levante	2.400 Kg
Dimensiones y peso	Altura al arco	2.375 mm
	Altura al operario	1.800 mm
	Peso con arco	2160/2340 kg
	Peso con cabina	2320/2520 Kg
	Luz de trabajo trasera	Incluida
	Ancho mínimo (MED 24S)	1.475 mm
Neumáticos (MED24S)	Delanteros	320/70 R20
	Traseros	360/70 R24

FOTOGRAFIAS REFERENCIALES